



– *verkauf.hohlraumfett.de* – *www.hohlraumfett.de* --
Produkteigenschaften

Biskor®	HohlraumGel	HohlraumFett	HohlraumWachs
Verarbeitungstemperatur Pinsel	16°C – 40°C	60°C – 120°C	80°C - 120°C
Verarbeitungstemperatur Druckbecherpistole	20°C - 60°C	85°C – 115°C	110°C - 130°C
Verarbeitungstemperatur Saugbecherpistole	35°C – 60°C	Nicht empfohlen	Nicht empfohlen
Abriebfestigkeit/Abspühlbarkeit	Gut	Sehr gut	Ausgezeichnet
Kriechtemperatur Richtwert [*1]	>15°C	>25°C	>35°C
Rostpenetration [*2] während der Verarbeitung	Ausgezeichnet selbst Blattrost wird vollständig unterwandert [bis Ri5]	Ausgezeichnet selbst Blattrost wird vollständig unterwandert [bis max. Ri5]	Gut [max. Ri4]
Rostpenetration[*2] Alltag	Ausgezeichnet selbst Blattrost wird vollständig unterwandert [bis Ri5]	Gut [max. Ri4 ab 20°C]	Gut [max. Ri3 ab 30°C]
Wirkungsdauer/Schutzdauer Hohlraum [*3]	G = 5 Jahre K = 1 Jahr	G = +10 Jahre K = 5 Jahre	G = +10 Jahre K = 5 Jahre
Wirkungsdauer/Schutzdauer Unterboden	Keine Angaben möglich, die Einsatzbedingungen sind zu verschieden. Es wird empfohlen in regelmäßigen Abständen zu kontrollieren, wir empfehlen 1 mal pro Jahr.		
Richtwert Materialverbrauch [*4]	3 – 5 L	4 – 6 kg	4 – 6 kg
Anwendungsschwerpunkte	-bei vorhandener starker Rostbelastung [bis Ri5] -Verarbeitung bei niedrigen Temperaturen -selbstheilend	-Rostbelastung vorhanden [bis Ri4] -Ergänzung für HohlraumWachs (gefährdete Bereichen) -selbstheilend	-minimale Rostbelastung vorhanden [max. Ri3] -Erstversiegelung -Fahrzeuginnenräume

[*1] Gibt an ab welcher Umgebungstemperatur mit einer Kriechwirkung zu rechnen ist. Das ist wichtig für die Selbstheilung an Schadstellen. (Temperaturangaben Tagesmittelwerte)

[*2] Gibt an wie gut vorhandener Rost/Korrosion durchdrungen wird. Wichtig für die richtige Auswahl. Rostgrade nach EN ISO 4628-3

Rostgrad	Oberfläche die mit Rost bedeckt ist
Ri 0	Rostfrei
Ri 1	0,05%
Ri 2	0,50%
Ri 3	1,00% es sind wahrscheinlich Rostnaben vorhanden
Ri 4	8,00% Blattrost wahrscheinlich vorhanden
Ri 5	40 – 50 % Blattrost wahrscheinlich vorhanden

[*3,*4] G = Schutzwirkungsdauer / K = empfohlene Überprüfung

Es handelt sich um Mittelwerte, die Angaben können je nach Einsatz abweichen.



– *verkauf.hohlraumfett.de* – *www.hohlraumfett.de* --
Product characteristics

Biskor®	HohlraumGel (cavity gel)	HohlraumFett (cavity grease)	HohlraumWachs (cavity wax)
Processing temperature brush	60°F – 104°F	104°F – 250°F	175°F – 250°F
Processing temperature pressure cup spray gun	68°F – 140°F	185°F – 240°F	230°F – 266°F
Processing temperature suction spray gun	95°F – 140°F	Not recommendet	Not recommendet
Abrasion resistance	good	Very good	Excellent
Creep temperature reference value [*1]	> 59°F	> 77°F	> 95°F
Rust infiltration [*2] during process	excellent even lightly adhering rust gets totally infiltrated [Ri5]	excellent even lightly adhering rust gets totally infiltrated [max. Ri5]	Good [max. Ri4]
Rust infiltration[*2] after process	excellent even lightly adhering rust gets totally infiltrated [Ri5]	Good [max. Ri4 up to 68°F]	Good [max. Ri3 up to 86°F]
Protection time cavity [*3]	G = 5 years K = 1 years	G = +10 years K = 5 years	G = +10 years K = 5 years
Protection time undersurface	Depends on envorinmental conditions. It is recommendet to check in regular intervals, we advise once per year.		
Reference value material usage [*4]	3 – 5 L	4 – 6 kg	4 – 6 kg
Primary use	-high grade of rust [bis Ri5] -processing at low temperature -selbstheilend	-moderate grade of rust [bis Ri4] -addition for HohlraumWachs (fragile region) -self-healing	-low grade of rust [max. Ri3] -first sealing -indoor

[*1] Outside teperature which is needet so get the sealing start creeping. Important for self-healing on damaged spots. (average day temperature)

[*2] Indicator for rust infiltration. Grade of rust EN ISO 4628-3

Grade of rust	Surface
Ri 0	Rust-free
Ri 1	0,05%
Ri 2	0,50%
Ri 3	1,00% Propably corrosion pits
Ri 4	8,00% Lightly adhering rust
Ri 5	40 – 50 % lightly adhering rust

[*3,*4] G = Protection time / K = Recommendet check
 Average data, varies on individual case.